

Flowcoat EPN

Produktbeschreibung

Flowcoat EPN ist eine 2-Komponentige thixotrope Epoxidharzbeschichtung mit schneller Härteentwicklung und Aushärtung sowie guter Haftung auf Beton.

- Flowcoat EPN Teil A:
Formuliertes pigmentiertes Epoxidharz.
- Flowcoat EPN Teil B:
Härter auf Basis von speziellen Polyaminen.

Produktinformationen

Dieses technische Merkblatt wendet sich an den gewerblichen Fachverarbeiter !

Anwendungen

Flowcoat EPN wurde für den Schutz von horizontalen, geneigten und vertikalen Betonoberflächen, welche Konzentrationen von Schwefelsäure bis zu 98 % ausgesetzt sind konzipiert.

Bescheinigungen und Zulassungen

CE gemäß EN 13813 (bei Verwendung als Teil eines kompletten Systems)

Technische Informationen

Technische Merkmale (flüssiger Zustand)

Komponente A	Pigmentiert
Komponente B	Transparent
Mischungsverhältnis als Beschichtung	3,2 Gewichtsteile Komponente A 1,0 Gewichtsteile Komponente B
Feststoffgehalt	Ca. 100 %

Dichte bei +23 °C (DIN EN ISO 2811)	1,60 kg/l (gemischt A/B/C)
Verarbeitungszeit bei +20 °C	Ca. 30 Minuten (Topfzeit)
Aushärtezeit bei +20 °C	Nach 4 Stunden begehbar Nach 4 Stunden überarbeitbar (max. 24 Stunden) Nach 24 Stunden mechanisch leicht belastbar Nach 48 Stunden mechanisch voll belastbar Nach 7 Tagen chemisch beständig
Maximale Nutzungstemperatur	+60 °C
Haftung auf Beton	> 2,0 N/mm ²

Farben

Oxid Rot und Oxid Gelb.
Andere Farbtöne auf Anfrage.

Lieferform

Komponente A+B	Komponente A	Komponente B
12,5 kg	9,53 kg	2,97 kg
2,5 kg	1,90 kg	0,60 kg

Chemikalienbeständig

Flowcoat EPN ist beständig gegen verdünnte Säuren, Schwefelsäure 98 %, Laugen, Salze, Öle und Fette, verschiedene Lösungsmittel.

Lagerbedingungen

Das Material ist in ungeöffneten Originalgebinden trocken, kühl (frostfrei) zwischen +5 °C und unter +35 °C zu lagern. Die ideale Temperatur liegt zwischen +10 °C und +20 °C. Die letzten 24 Stunden vor der Verarbeitung muss das Material zwischen +15 °C und +25 °C gelagert werden.

Haltbarkeitsdauer

12 Monate ab Herstellungsdatum (auf der Verpackung angegeben), wenn es in der ungeöffneten Originalverpackung gelagert wird.

Verwendungsvorgaben

Anwendungsbedingungen

Umgebungstemperaturbereich	+10 °C - +25 °C
Temperaturbereich des Untergrundes	Mindestens +10 °C
Idealtemperatur	+15 °C - +25 °C
Produkttemperatur	+15 °C - +25 °C
Relative Umgebungsluftfeuchtigkeit	< 75 %

Während der Applikation sowie innerhalb der ersten 24 Stunden der Aushärtung, muss die Temperatur des Untergrundes mindestens 3 °C über der Taupunkttemperatur liegen. Eine Betauung bzw. Befeuchtung während der Aushärtung kann zu Schäden, z.B. weißen, matten Oberflächen führen (Wolkenbildung).

Untergrundvorbereitung

Der Untergrund muss tragfähig, trocken, sauber und frei von Anhaftungen und Verunreinigungen sein. Die Oberfläche muss vorbereitet werden, z. B. durch Kugelstrahlen oder Schleifen. Die der Nutzung entsprechenden Werte für Haftzugfestigkeiten sind einzuhalten. Eventuelle Beschädigungen des Untergrundes sind vor der Applikation zu beseitigen. Der Untergrund ist stets fach- und sachgerecht zu grundieren.

Mischen

Die Komponente A ist kurz vor der Verwendung separat homogen aufzurühren. Anschließend Komponente B im vorgeschriebenen Mischungsverhältnis der Komponente A zugeben und mindestens zwei Minuten mischen, so dass ein schlierenfreier, homogener Ansatz entsteht. Es ist ein maschinell angetriebenes Rührwerk mit ca. 300-400 U/min (Flügel- oder Rondenrührer) zu verwenden. Die gemischten Komponenten sind stets umzutopfen und kurz nachzumischen (nicht aus dem Liefergebinde verarbeiten).

Anwendung

Mit einem Zahnrakel, Pinsel oder einer Farbwalze zweilagig auftragen.

Bemerkung:

Bevor die Zweite und ggf. weitere Schichten appliziert werden, vergewissern Sie sich stets das sich auf der jeweiligen Oberfläche keine Aminröte gebildet hat. Andernfalls mit Wasser abwaschen und trocknen lassen.



Verbrauch: Je Applikation 0,4 - 0,8 kg/m² (abhängig von der Oberflächenrauigkeit).

Die aufgeführten Verbrauchswerte verstehen als Anhaltspunkt und sind u.a. abhängig von der Struktur des Untergrundes, der Umgebungs- und Untergrundtemperatur, der Werkzeugwahl, der individuellen Handhabung etc. Verluste und eventuelle Schichtdickenabweichungen sind nicht Gegenstand der Angaben.

Hilfsstoffe

Stellmittel: Wir empfehlen das Stellmittel Flowcrete HDK N20 Thixotropiermittel.

Verdünner: Handelsübliche Verdünner für Epoxid- und Polyurethanharze

Einstreuung: Handelsübliche feuergetrocknete Naturquarzsande, Hartstoffe

Reinigung

Werkzeuge können innerhalb der Topfzeit mit Lösungsmitteln (Alkohol, Aceton, MEK, Xylol) gereinigt werden, ausgehärtete Reste können nur noch mechanisch entfernt werden.

Weitere Informationen

Gesundheit, Arbeitsschutz und Umwelt

Die Produkt- und Sicherheits-Datenblätter müssen sorgfältig gelesen und beachtet werden.

Weitere Informationen finden Sie in den Sicherheitsdatenblättern der jeweiligen Produkte.

Bei Vorbereitung und Anwendung der Produkte sind unbedingt geeignete Sicherheitskleidung für den Haut-, Augen- und Atemschutz (PSA). Es ist stets für eine ausreichende Belüftung des Arbeitsplatzes zu sorgen. Die Anforderungen der Berufsgenossenschaft Bau sind zwingend zu beachten und einzuhalten. Den Entsorgungsvorgaben der örtlichen Behörden ist Folge zu leisten.

Technischer Support

Die Informationen in diesem Datenblatt ersetzen sämtliche frühere Angaben über das Produkt und seine Anwendungen. Die Anwendungsbestimmungen sowie die technischen Daten des Produktes sind lediglich Richtlinien und stellen weder eine professionelle Beratung dar, noch ersetzen sie diese. Der Käufer ist für die Anwendung und Ansprüche Dritter verantwortlich.

Anwendungen, die nicht in unseren Datenblättern beschrieben sind, erfolgen ohne Freigabe der technischen Abteilung, jeweils auf eigenes Risiko.



Für alle weiteren Informationen wenden Sie sich bitte an:

Tremco CPG Europe / Alteco Technik GmbH

info@alteco-technik.de

Telefon: 04243 / 9295-0

Garantie

Tremco CPG Europe / Alteco Technik GmbH garantiert, dass alle Produkte frei von Mängeln sind, und wird nachweislich fehlerhafte Materialien ersetzen.